

产品比较

Technical Data

产品说明					
CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	General purpose ABS. Excellent flow/impact.				
ELIX™ ABS P2H-AT	ELIX ABS P2H-AT Standard impact strength, easy flowing, high gloss, contains antistatic additive ISO Shortname: ISO 2580-1 -ABS 0, MGZ, 095-30-16-25				
POLYLAC® PA-726	Electroplating				
POLYLAC® PA-717C	Medium impact				
TAIRILOY® AC2300	General Purpose Grade CHARACTERISTICS: Metal plating				
总览	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300
生产商/供应商	• SABIC	• ELIX Polymers, S. L.	• CHI MEI CORPORATION	• CHI MEI CORPORATION	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation
通用符号	• ABS	• ABS	• ABS	• ABS	• PC+ABS
添加剂	--	• 抗静电性	--	--	--
特性	--	• 高光 • 抗静电性 • 良好的流动性 • 良好抗撞击性	• 可电镀	• 中等抗冲击强度	• 可电镀 • 通用



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

总览	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300
用途	- Material Handling - 电气/电子应用领域 - 电器用具 - 工业应用 - 体育用品 - 外科器械 - 药物 - 医疗/护理用品	• 通用	--	--	• 通用
机构评级	--	--	--	--	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	--	--	• RoHS 合规	• RoHS 合规	• RoHS 合规
汽车要求	--	- BMW GS 93016 - GM GMW15572P-ABS-T2 Color: 901510 - GM QK 002012 Color: 901510 Black - IMDS ID 875458 Color: 901510	--	- DELPHI DX300011 Color: 黑色 - DELPHI DX300012 Color: 黑色 - GM GMP.ABS.001 - GM GMW15572P-ABS-T2	--
UL 文件号	--	--	--	--	• E162823
形式	--	• 粒子	--	--	--
加工方法	--	• 注射成型	--	--	--
多点数据	- Flexural DMA (ASTM D5023) - Shear DMA (ASTM D4065) - Specific Heat vs. Temperature (ASTM E1269) - Specific Volume vs. Temperature (PVT) - Tensile Fatigue - Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) - Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) - Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	--	--	--	--
部件标识代码 (ISO 2580)	--	• ABS 0, MGZ, 095-30-16-25	--	--	--
树脂 ID (ISO 1043)	--	--	• >ABS<	• >ABS<	--
Also Available In	• Asia Pacific	--	--	--	--



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

物理性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	1.04	--	--	--	--	g/cm³	ASTM D792
-- ⁴	--	--	--	--	1.10	g/cm³	ASTM D792
23°C	--	--	1.04	1.04	1.10	g/cm³	ISO 1183
25°C	--	1.05	--	--	--	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率)							
230°C/3.8 kg	5.6	12	--	--	--	g/10 min	ASTM D1238
240°C/5.0 kg	--	--	--	--	9.0	g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
260°C/5.0 kg	--	--	--	--	21	g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (220°C/10.0 kg)	18	37	22	17	--	cm³/10min	ISO 1133
收缩率							
流动 : 3.20 mm	--	--	--	--	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
--	--	--	0.40 到 0.70	0.40 到 0.70	--	%	ISO 294-4
垂直 ⁵	--	0.40 到 0.60	--	--	--	%	ISO 294-4
流动 ⁵	--	0.40 到 0.60	--	--	--	%	ISO 294-4
3.20 mm	--	--	--	--	0.40 到 0.60	%	ISO 2577
流动 : 3.20 mm	0.50 到 0.80	--	--	--	--	%	内部方法
机械性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
拉伸模量							
-- ⁶	2130	2500	--	--	--	MPa	ASTM D638
--	--	2500	--	--	--	MPa	ISO 527-1/1
抗张强度							
屈服 ⁷	40.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服 ⁶	--	40.7	--	--	--	MPa	ASTM D638
屈服	--	44.0	42.0	44.0	--	MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁷	31.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638
断裂	--	--	32.0	33.0	--	MPa	ISO 527-2/50
23°C	--	--	--	--	50.0	MPa	ASTM D638 ISO 527-2



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

机械性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
伸长率							
屈服 ⁷	2.0	--	--	--	--	%	ASTM D638
屈服	--	2.1	--	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂 ⁷	20	--	--	--	--	%	ASTM D638
断裂 ⁶	--	> 15	--	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	> 15	70	80	--	%	ISO 527-2/50
拉伸蠕变模量							ISO 899-1
1 hr	--	2200	--	--	--	MPa	
1000 hr	--	1500	--	--	--	MPa	
弯曲模量							
50.0 mm 跨距 ⁸	2200	--	--	--	--	MPa	ASTM D790
-- ⁸	--	2400	--	--	--	MPa	ASTM D790
23°C	--	--	--	--	2350	MPa	ASTM D790 ISO 178
-- ⁹	--	2400	2100	1900	--	MPa	ISO 178
弯曲强度							
23°C	--	--	--	--	86.0	MPa	ASTM D790 ISO 178
-- ⁹	--	70.0	63.0	69.0	--	MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	68.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度							
-30°C	--	--	10	13	--	kJ/m²	ISO 179
-30°C	--	7.0	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	--	--	23	27	--	kJ/m²	ISO 179
23°C	--	16	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度							
-30°C	--	80	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C ¹⁰	--	--	--	--	50	kJ/m²	ISO 179
23°C	--	100	--	--	--	kJ/m²	ISO 179/1eU



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

冲击性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度							
-30°C, 3.20 mm	--	110	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	--	210	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	--	150	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C	290	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
-30°C	--	7.0	9.0	12	--	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	--	16	21	25	--	kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.20 mm)	--	--	--	--	410	J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	30.0	--	--	--	--	J	ASTM D3763
硬度	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
洛氏硬度							
R 级, 23°C	--	--	--	--	110		ASTM D785
R 计秤, 23°C	--	--	--	--	110		ISO 2039-2
球压硬度	--	110	--	--	--	MPa	ISO 2039-1
热性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	96.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 已退火	--	97.0	--	--	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火 ¹¹	--	--	--	--	96.0	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	82.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	--	--	81.0	82.0	--	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, 已退火	--	93.0	96.0	97.0	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度							
--	--	--	--	--	117	°C	ASTM D1525 ¹² ISO 306/A ¹²
--	98.0	97.8	--	--	--	°C	ASTM D1525 ¹³
--	--	98.0	95.0	98.0	--	°C	ISO 306/B50
--	--	--	103	103	--	°C	ISO 306/A50



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

热性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
线形热膨胀系数							
流动：-40 到 40°C	8.8E-5	--	--	--	--	cm/cm/°C	ASTM E831
流动	--	--	8.7E-5	8.8E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动：23 到 55°C	--	9.0E-5	--	--	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
垂直：-40 到 40°C	8.8E-5	--	--	--	--	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	60.0	--	--	--	--	°C	UL 746B
RTI Imp	60.0	--	--	--	--	°C	UL 746B
RTI	60.0	--	--	--	--	°C	UL 746B
电气性能	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+15	--	--	--	ohms	IEC 60093
体积电阻率	--	1.0E+15	--	--	--	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	--	34	--	--	--	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率							IEC 60250
100 Hz	--	3.00	--	--	--		
1 MHz	--	2.90	--	--	--		
耗散因数							IEC 60250
100 Hz	--	5.5E-3	--	--	--		
1 MHz	--	9.0E-3	--	--	--		
耐电弧性 ¹⁴	PLC 6	--	--	--	--		ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 0	--	--	--	--		UL 746A
漏电起痕指数 (解决方案 A)	--	600	--	--	--	V	IEC 60112
高电弧燃烧指数(HAI) ¹⁵	PLC 0	--	--	--	--		UL 746A
高压电弧抗点燃指数 (HVAR) (PLC)	PLC 3	--	--	--	--		UL 746A
热丝引燃 (HWI)	PLC 3	--	--	--	--		UL 746A



产品比较

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

可燃性	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
燃烧速率 ¹⁶ (2.00 mm)	--	60	--	--	--	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级							UL 94
1.5 mm	HB	--	HB	HB	--		
1.5 到 1.7 mm, All Color	--	--	--	--	HB		
1.6 mm	--	HB	--	--	--		
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	--	700	--	--	--	°C	IEC 60695-2-12
充模分析	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
熔体粘度 (240°C, 1000 sec^1)	225	--	--	--	--	Pa·s	ASTM D3835
补充信息	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
Injection Velocity	--	14	--	--	--	m/min	ISO 294
注射	CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas	ELIX™ ABS P2H-AT	POLYLAC® PA-726	POLYLAC® PA-717C	TAIRILOY® AC2300	单位制	
干燥温度	80 到 95	--	--	--	--	°C	
干燥时间	2.0 到 4.0	--	--	--	--	hr	
建议的最大水分含量	0.10	--	--	--	--	%	
建议注射量	50 到 70	--	--	--	--	%	
料筒后部温度	190 到 210	--	--	--	--	°C	
料筒中部温度	205 到 225	--	--	--	--	°C	
料筒前部温度	215 到 240	--	--	--	--	°C	
射嘴温度	220 到 260	--	--	--	--	°C	
加工 (熔体) 温度	220 到 260	240	--	--	--	°C	
模具温度	50 到 70	70	--	--	--	°C	
背压	0.300 到 0.700	--	--	--	--	MPa	
螺杆转速	30 到 60	--	--	--	--	rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.051	--	--	--	--	mm	
注射说明							
CYCOLAC™ Resin MGABS02 - Americas		• Drying Time (Cumulative): 8 hr					

